

## DETERMINAZIONE

**N. 331 DEL 29/11/2018**

**OGGETTO:** Avviso pubblico per il conferimento di un incarico a tempo determinato della durata di due anni, ex art. 15 septies, comma 1, del d.lgs. 502/1992 e s.m.e, i. di un dirigente biologo con comprovata esperienza nell'ambito della diagnostica di citogenetica al quale attribuire l'incarico di Responsabile della S.S. Laboratorio di Citogenetica. Attribuzione incarico.

**Sottoscritta dal sostituto del Dirigente Responsabile  
della S.C. Gestione del Personale A.S.U.I.T.S.  
dott.ssa Serena Sincovich**

ai sensi dell'art. 7 commi 9 e 10 della vigente Convenzione tra I.R.C.C.S. Burlo Garofolo e A.A.S.1 Triestina  
(ora A.S.U.I.T.S.)

Preso atto del parere favorevole sotto il profilo della legittimità, della regolarità amministrativa, tecnica e contabile da parte dei Responsabili delle competenti Strutture ed Uffici

<i>Profilo della legittimità, della regolarità amministrativa e tecnica</i>	<i>Profilo della legittimità e della regolarità contabile</i>
<b>IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO</b>	<b>IL RESPONSABILE DELLA S.C. GESTIONE ECONOMICO-FINANZIARIA</b>
<b>Gina Teresa Sommacal</b> DATA 29 novembre 2018	<b>dott.ssa Alessandra Rachelli</b> DATA 28 novembre 2018

**Il sostituto del DIRIGENTE Responsabile  
DELLA S.C. Gestione del Personale A.S.U.I.T.S.**

Premesso che con delibera di Giunta Regionale n. 185 del 2 febbraio 2018 sono state definite le « L.R. N. 49/1996 art. 12. Linee per la gestione del servizio sanitario e sociosanitario regionale per l'anno 2018: approvazione definitiva» e, tra le altre, le disposizioni in materia di gestione delle risorse umane;

visto, altresì, il Decreto del Direttore Generale n. 102 dell'11 settembre 2018 con il quale si è provveduto alla nuova adozione del PAO 2018 ai sensi delle integrazioni di cui alla DGR 1423 dd. 27.7.2018 avente ad oggetto "L.R. 49/1996, art. 16 e art. 20. Programmazione annuale 2018 del Servizio Sanitario Regionale";

atteso che con determinazione dirigenziale n. 277 del 17 ottobre 2018 si è provveduto a bandire avviso pubblico per il conferimento di un incarico, a tempo determinato, della durata di due anni, ex art. 15 septies, comma 1, del d.lgs. n. 502/1992 e s.m. e.i. di un dirigente biologo con comprovata esperienza nell'ambito della diagnostica di citogenetica al quale attribuire l'incarico di Responsabile della S.S. Laboratorio di Citogenetica;

verificato che, entro i termini previsti dall'avviso pubblico, con scadenza 5 novembre 2018, è pervenuta solamente la domanda di partecipazione della dott.ssa Carmela Ardisia, che risulta in possesso di tutti i requisiti specifici richiesti dal bando di selezione;

rilevato che l'individuazione del dirigente a cui attribuire l'incarico, deve essere effettuata ai sensi dell'art. 10 del "Regolamento di individuazione, graduazione, valorizzazione ed attribuzione degli incarichi dirigenziali " approvato con decreto del Direttore Generale n. 108 del 7 dicembre 2016;

preso atto che, con nota prot.n. 1662 del 19 novembre 2018, il competente ufficio concorsi ha trasmesso al Direttore Generale, la sintesi dei titoli presentati dalla candidata insieme al curriculum formativo e professionale;

atteso che con nota prot.n. 1697 del 26 novembre 2018 il Direttore Generale, sentito il Direttore Sanitario, ha individuato la dott.ssa Carmela Ardisia, quale candidata idonea a ricoprire l'incarico per la pluriennale esperienza professionale nell'ambito della diagnostica di citogenetica anche in qualità di Responsabile del Settore di Citogenetica del Centro di Riferimento Regionale per la Genetica medica di Perugia;

verificato il rispetto della percentuale del due per cento della dotazione organica della dirigenza sanitaria così come previsto dall'art. 15 septies, comma 1, del d.lgs. 502/1992;

ricordato che, ai sensi del comma 3 dell'articolo predetto, il trattamento economico è determinato sulla base dei criteri stabiliti nei contratti collettivi della dirigenza del Servizio Sanitario Nazionale e, nel caso in questione, il valore della retribuzione di posizione, comprensiva della tredicesima mensilità come individuata da decreto 108/2016 del Direttore Generale dell'IRCCS è pari a € 15.000,00 annui;

ritenuto, pertanto, di affidare alla dott.ssa Carmela Ardisia, l'incarico di dirigente biologo Responsabile della S.S. Laboratorio di Citogenetica, ex art. 15 septies, comma 1, del d.lgs. 502/1992, a decorrere dalla data che sarà indicata nel contratto individuale di lavoro e per la durata di due anni;

IL SOSTITUTO DEL DIRIGENTE RESPONSABILE  
DELLA S.C. GESTIONE DEL PERSONALE  
D E T E R M I N A

per i motivi in premessa esposti:

1. di disporre l'acquisizione della dott.ssa Carmela Ardisia, in qualità di dirigente biologo, ex art. 15, septies, comma 1, del d.lgs. 502/1992, a decorrere dalla data che sarà indicata nel contratto di individuale di lavoro e per la durata di due anni;

2. di affidare contestualmente l'incarico di Responsabile della S.S. Laboratorio di Citogenetica;

3. di prendere atto che, ai sensi del comma 3 dell'art. 15 septies in questione, il trattamento economico è determinato sulla base dei criteri stabiliti nei contratti collettivi della dirigenza del Servizio Sanitario Nazionale e, nel caso in questione, il valore della retribuzione di posizione, comprensiva della tredicesima mensilità come individuata da decreto 108/2016 del Direttore Generale dell'IRCCS è pari a € 15.000,00 annui.

Il costo presunto annuo derivante dal presente provvedimento valutato in € 89.043,94 verrà imputato proporzionalmente ai bilanci di competenza per € 49.296,26 sul conto 320.100.200.200.10 (Costo del personale dirigente non medico - tempo determinato - voci di costo a carattere stipendiale) per € 15.000,05 sul conto 320.100.200.200.20 (Retribuzione di posizione), per € 19.282,45 sul conto 320.100.200.200.90 (Oneri sociali su retribuzione) e per € 5.465,18 sul conto 400.100 (IRAP relativa a personale dipendente) del Conto Economico ed attribuzione al budget di risorsa della s.s.d. Politiche del personale.

**IL SOSTITUTO DEL DIRIGENTE RESPONSABILE DELLA S.C. GESTIONE DEL PERSONALE A.S.U.I.T.S.**

DOTT.SSA SERENA SINCOVICH

DATA 29 novembre 2018

*Atto firmato digitalmente*

# Elenco firmatari

ATTO SOTTOSCRITTO DIGITALMENTE AI SENSI DEL D.P.R. 445/2000 E DEL D.LGS. 82/2005 E SUCCESSIVE MODIFICHE E INTEGRAZIONI

Questo documento è stato firmato da:

NOME: SERENA SINCOVICH

CODICE FISCALE: SNCSRN67P41L424Z

DATA FIRMA: 29/11/2018 13:41:14

IMPRONTA: ACE5D9699721881E24B572B3EAF87410BB76DD477BA70E5FE7FF7C9118C2FEB  
0BB76DD477BA70E5FE7FF7C9118C2FEBEC72D1E222CF895210436F5F7713FDDC  
EC72D1E222CF895210436F5F7713FDDC6F1B7EEC918C28BEF9D9A29DACACDAF7  
6F1B7EEC918C28BEF9D9A29DACACDAF795613F2DAB5E61D26272F4D7246ECB4F