

DETERMINAZIONE

N. 398 DEL 01/12/2022

OGGETTO: Affidamento di n. 1 incarico di lavoro autonomo ex art. 7, comma 6 del d.lgs 165/2001 e s.m.i. per lo svolgimento di prestazioni di assistenza fiscale e tributaria.

Sottoscritta dal
DIRETTORE AMMINISTRATIVO
dott.ssa Serena Sincovich
nominato con decreto del Direttore Generale n.2 del 02.01.2020

Preso atto del parere favorevole sotto il profilo della legittimità, della regolarità amministrativa, tecnica e contabile da parte dei Responsabili delle competenti Strutture ed Uffici

<i>Profilo della legittimità, della regolarità amministrativa e tecnica</i>	<i>Profilo della regolarità contabile</i>
IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO	IL RESPONSABILE DELLA S.C. GESTIONE ECONOMICO-FINANZIARIA
dott.ssa Laura Mandelli DATA 29 novembre 2022	dott.ssa Alessandra Rachelli DATA 29 novembre 2022

Vista la delibera di Giunta regionale del Friuli Venezia Giulia n. 321 dell'11 marzo 2022 ad oggetto: “LR 22/2019. Linee annuali per la gestione del servizio sanitario regionale per l’anno 2022. Approvazione definitiva”;

richiamato il decreto n. 49 del 06 aprile 2022 avente ad oggetto: “Adozione del PAO 2022 ai sensi della DGR 321/2022”;

visto il decreto n. 62 dell’11 maggio 2022 ad oggetto: “Adozione dell'Atto Aziendale dell'IRCCS Materno Infantile Burlo Garofolo di Trieste”;

data lettura del decreto n. 78 del 23 maggio 2022 ad oggetto: “Adozione in via definitiva del Piano Triennale di Fabbisogno del Personale 2022-2024”;

visto, infine, il decreto n. 141 del 19 agosto 2022 ad oggetto: “Approvazione definitiva del “Bilancio di esercizio e relazione sulla gestione 2021” – integrazioni e modifiche”;

preso atto che, in data 20 ottobre 2022 è stato emesso avviso interno prot. n. 10707/2022 per provvedere preliminarmente all’indagine finalizzata alla ricerca di personale dipendente in possesso dei requisiti per lo svolgimento di prestazioni di assistenza fiscale e tributaria per la quale non è pervenuta alcuna candidatura;

richiamata la determinazione del Direttore Amministrativo n. 368 del 20 ottobre 2022, con la quale si è provveduto a bandire procedura valutativa, per titoli ed eventuale colloquio, ai fini dell’affidamento di un incarico di lavoro autonomo, a norma dell’art. 7, comma 6 del d.lgs. 30 marzo 2001 e s.m.i., per lo svolgimento di prestazioni di assistenza fiscale e tributaria;

rilevato, in particolare, che l’oggetto del suindicato incarico prevede lo svolgimento di prestazioni di assistenza fiscale e tributaria, e ha i seguenti obiettivi e contenuti:

- verifica sulla corretta predisposizione delle dichiarazioni IVA, Redditi, IRAP e 770 e sul pagamento dei relativi tributi;
- invio delle dichiarazioni IVA, Redditi, IRAP e 770 ordinario;
- invio telematico della dichiarazione dell’imposta di bollo assolta in modo virtuale;
- servizio di collegamento in remoto per l’accesso ai software dichiarativi, comprensivi delle imposte locali;
- informazione periodica sulle novità in materia tributaria e fiscale e risposte a quesiti/problemi emergenti;
- analisi della natura contributi erogati ad altri Enti;
- assistenza per temi di natura fiscale e tributaria di particolare complessità;

- predisposizione di eventuali interPELLI all'Agenzia delle entrate su specifici argomenti;

preso atto che il testo integrale del bando di selezione è stato pubblicato sul sito Internet dell'Istituto il giorno 21 ottobre con prot. n. 10736 e prevedeva come termine per la presentazione delle domande di ammissione il giorno 5 novembre 2022;

dato atto che nei termini previsti dal bando di selezione sono pervenute le domande dei seguenti candidati:

- dott.ssa Laura Ilaria Neri nata il 20/09/1976 a Padova;
- dott. Mauro Verdimonti nato il 04/12/1955 a Tarvisio (UD)

preso atto che con nota prot. 2090 dell'11 novembre 2022 del Direttore Generale è stata individuata la commissione preposta alla valutazione delle candidature pervenute;

considerato che la commissione, in coerenza con le previsioni del relativo bando, ha ritenuto di procedere alla valutazione dei candidati per titoli e colloquio;

dato atto che il diario del colloquio recante prot. 11676 del 16 novembre 2022 è stato pubblicato sul sito internet dell'Istituto e inviato a mezzo mail ai due candidati istanti;

atteso che, come risulta dal verbale in atti (prot. 11936/2022), la commissione preposta alla selezione si è riunita in data 23 novembre 2022 ed ha redatto una relazione riepilogativa del *curriculum* e dell'esito del colloquio dell'unica candidata presente e dichiarata idonea, dott.ssa Laura Ilaria Neri;

vista la nota prot. 2143/2022 di trasmissione del verbale dei lavori della commissione deputata alla selezione al Direttore Generale per l'individuazione del soggetto cui conferire l'incarico;

preso atto che, visionato il verbale rassegnato dalla competente commissione, il Direttore Generale ha individuato la dott.ssa Laura Ilaria Neri quale candidata idonea all'incarico in oggetto, in considerazione della specifica e qualificata esperienza nel settore di riferimento, come da designazione recante prot. 2169/2022, agli atti dell'ufficio concorsi;

dato atto che l'incarico decorrerà dalla data di stipulazione del relativo contratto e avrà durata di due anni e che per tale collaborazione viene previsto un compenso complessivo lordo annuo pari ad € 8.500,00;

richiamato il regolamento per il conferimento di incarichi di collaborazione, approvato con decreto del Direttore generale n. 332 del 15 settembre 2009;

richiamato, altresì, il d.lgs. n. 150/2009, il D.L. 83/2012 convertito in L. 134/2012 e per ultimo il d.lgs. 33/2013 in tema di trasparenza dell'azione amministrativa e di pubblicazione;

accertata la regolarità degli atti;

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

d e t e r m i n a

per i motivi esposti nelle premesse:

1. di prendere atto dei lavori della commissione preposta alla valutazione dei candidati istanti alla procedura valutativa, per titoli ed eventuale colloquio, ai fini dell'affidamento di un incarico di lavoro autonomo, a norma dell'art. 7, comma 6 del d.lgs. 30 marzo 2001 e s.m.i., per lo svolgimento di prestazioni di assistenza fiscale e tributaria, di cui al verbale prot. n. 11936 del 23 novembre 2022, agli atti dell'ufficio concorsi;
2. di prendere atto della individuazione del Direttore Generale della dott.ssa Laura Ilaria Neri quale candidata idonea all'incarico in oggetto, come da designazione recante prot. 2169/2022, agli atti;
3. di formalizzare il conferimento del suddetto incarico con successivo e apposito contratto individuale, con decorrenza dalla data di sottoscrizione per la durata di due anni;
4. di disporre la pubblicazione sul sito internet dell'Istituto di quanto previsto ai sensi del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n. 33.

L'onere relativo al presente provvedimento stimato in complessivo lordo per il professionista è pari ad € 8.500,00 annui e verrà ripartito per gli anni di competenza in maniera proporzionale alla durata e sarà allocato al conto economico n. 305.200.200.300.10.5 (Consulenze fiscali) del Conto Economico ed attribuzione al budget di risorsa della S.S.D. Politiche del personale.

Il presente provvedimento diviene esecutivo, ai sensi dell'art. 4 della L.R. 21/92 come sostituito dall'art. 50 della L.R. 49/96, dalla data di pubblicazione all'Albo aziendale telematico.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO
DOTT.SSA SERENA SINCOVICH
DATA 01/12/2022
<i>Atto firmato digitalmente</i>

Elenco firmatari

ATTO SOTTOSCRITTO DIGITALMENTE AI SENSI DEL D.P.R. 445/2000 E DEL D.LGS. 82/2005 E SUCCESSIVE MODIFICHE E INTEGRAZIONI

Questo documento è stato firmato da:

NOME: SERENA SINCOVICH

CODICE FISCALE: SNCSRN67P41L424Z

DATA FIRMA: 01/12/2022 17:55:21

IMPRONTA: 28C748EA9C83BC47021416A9C720ECBB8AEA2C46E6B011A09E2E96FEF1BBE913
8AEA2C46E6B011A09E2E96FEF1BBE913C8D8893CF57E06ADA354894AB852861F
C8D8893CF57E06ADA354894AB852861F397348023FF35DA9B437D8826CD1BD47
397348023FF35DA9B437D8826CD1BD4722312393DD4CC03B548E86B2B93A1394